



## Direction des Opérations

Date	Référence	Version	Pages
29/04/2011 16:26:00	Démo 01-PVUneFeuille/DR-MaRefSAP	01.00.00	6

<<Client>>

<<Projet>>

<<Type de Document>>

DÉMO 1 - FAB - MONTAGE BOBINE-PV1FEUILLE

**Opération 1 : Sanglage**

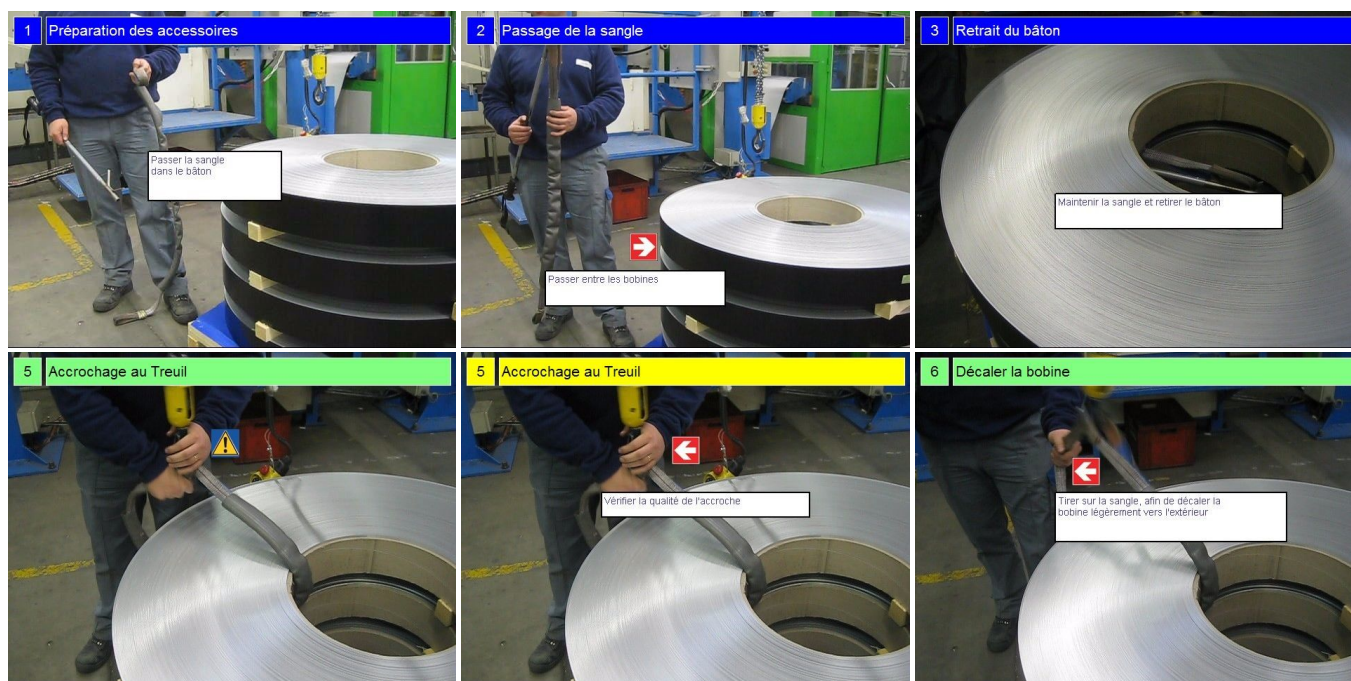
Opérations élémentaires	4-Sécurité	Ergonomie-1	Autocontrôle-3	Gestuel-1
1- Préparation des accessoires				○
2- Passage de la sangle				○
3- Retrait du bâton				○
4- Récupération de la sangle				
5- Accrochage au Treuil	Accrocher correctement la sangle au treuil		Bien vérifier la qualité de l'accroche	
6- Décaler la bobine	Tirer sur la sangle pour décaler la bobine			

**Procédure ?**

Passage de sangle et accrochage au Treuil

**Matériel utilisé ?**

Sangle et Bâton pour passage de sangle



**Opération 2 : Levée de bobine et orientation**

Opérations élémentaires	4-Sécurité	Ergonomie-1	Autocontrôle-3	Gestuel-1
1- La bobine a été décalée	Risque de chocs et endommagement		Le bord de la bobine repose sur la bobine inférieure	
2- Levage de la bobine				
3- Orientation			Orienter l'extrémité de la bobine vers la machine	
4- Vérification de l'orientation			La bobine est correctement orientée	

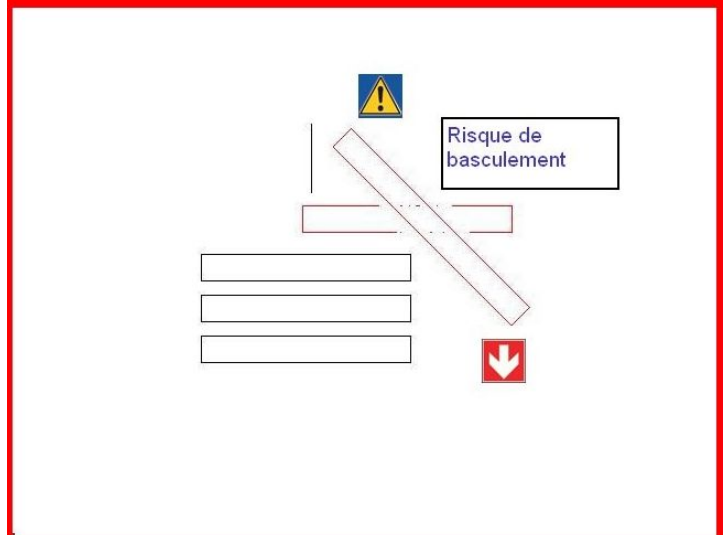
**Procédure ?**

Levée et orientation de la bobine





**Point de vigilance 1 : Risques d'écrasement****CONFORME****NON CONFORME****Point de vigilance 2 : Risques d'écrasement****CONFORME****NON CONFORME**

**Point de vigilance 3 : Fixation au Treuil****CONFORME****NON CONFORME****Point de vigilance 4 : Position de la bobine lors de la levée****CONFORME****NON CONFORME**

Une bobine mal positionnée peut entraîner des **mouvements non maîtrisés** lors de la levée.  
De plus, la levée peut **endommager la bobine inférieure**



## Point de vigilance 5 : Orientation de la bobine



Orienter la languette vers la machine